

Misturadores de Argamassa ANVI

Maior Produtividade e Qualidade na sua Obra

Solução na medida para a exigência do mercado

Misturadores de argamassa para emboço (reboco), assentamento de alvenaria e contrapiso (farofa)

Logística ultrapassada x logística atual com Misturador ANVI

As construtoras brasileiras vivem um momento singular: aumento da carteira de empreendimentos, cronogramas apertados, escassez de mão de obra, maior exigência de qualidade e complexidade de gestão.

Essas condições geram, em todas as etapas da obra, a necessidade de racionalização e otimização dos serviços. Em muitas empresas, o revestimento de argamassa ainda é uma atividade artesanal, tanto na preparação como na aplicação manual da argamassa, o que gera grande desperdício, baixa produtividade, qualidade e durabilidade inferior à expectativa do mercado.

A mecanização é uma solução que contribui para a industrialização do processo, oferecendo alta produtividade, qualidade e redução de custos, os fatores mais importantes para a escolha de um sistema construtivo.



Logística ultrapassada

Central de betoneiras no térreo



obra:argamassa industrializada, ou areia, cimento e cal

2

A matéria prima é armazenada



3

Argamassa é misturada com betoneira no térreo. 2 operadores fazem a mistura e vários fazem o transporte e distribuição da argamassa



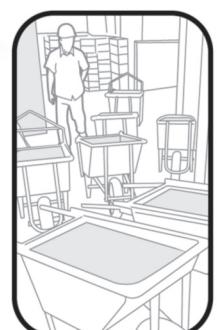
Betoneira
Argamassa é misturada com betoneira no térreo. 2 operadores fazem a mistura e vários fazem o transporte e distribuição da argamassa

Betoneira

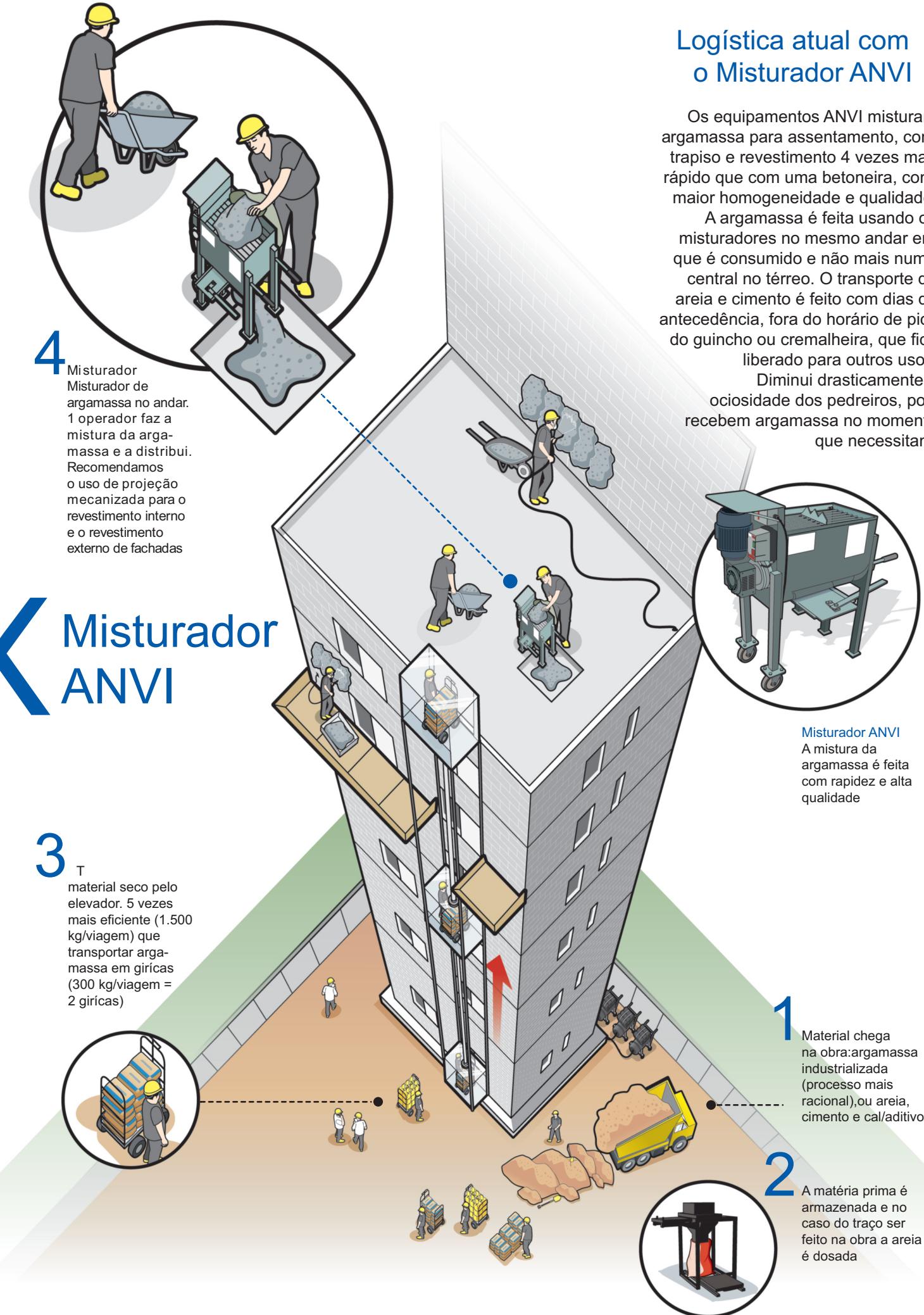
Os pedreiros passam boa parte do seu tempo aguardando a argamassa

4

Transporte de argamassa pronta com a giríca pelo elevador

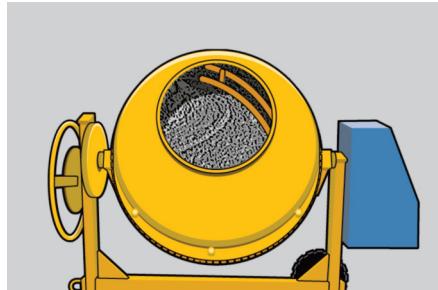
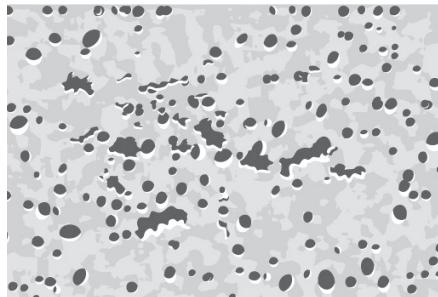
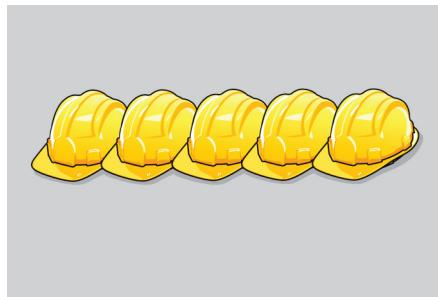


As girícas aguardam o elevador cremalheira. É muito difícil organizar um fluxo constante de abastecimento de argamassa aos pedreiros. O consumo de argamassa é maior do que se consegue transportar

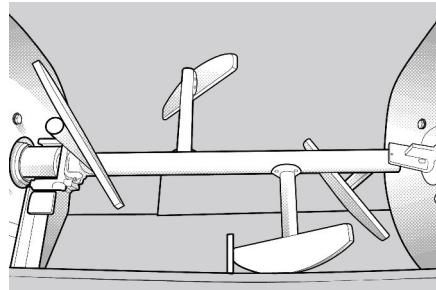
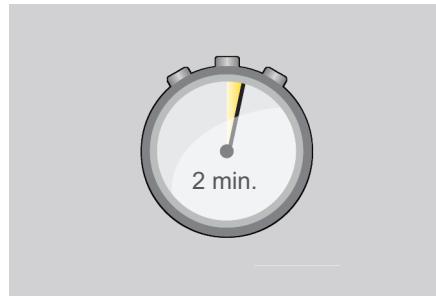


Comparativo de Argamassa feita com Misturador ANVI e a Betoneira

Betoneira



Misturador de Argamassa ANVI



Logística

Betoneira: grande ociosidade dos pedreiros, pois a argamassa é misturada em uma central no térreo longe de onde é utilizada. Grande ocupação dos elevadores.

ANVI: argamassa produzida no andar: facilita o transporte, libera o uso dos elevadores. Os pedreiros sempre tem argamassa disponível.

Quantidade de operadores

Betoneira: 2 a 3 operadores e 2 fucionários para fazer o transporte da argamassa.

ANVI: somente 1 operador. O transporte do material seco é feito no dia anterior, à tarde em horário de ociosidade do elevador.

Tempo de ciclo de mistura

Betoneira: a betoneira de 320 l produz 180 l num ciclo de até 7 min. Neste tempo de mistura, a argamassa pode perder resistência pelo excesso de incorporação de ar.

ANVI: a produtividade de mistura é muito maior. Ciclo de 2 min. para os tamanhos de 120 kg a 510 kg.

Absorção de ar

Betoneira: a argamassa pode exceder a quantidade de ar absorvido prejudicando a aderência e podendo ocasionar patologias.

ANVI: controle de absorção de ar. A argamassa é homogênea e mais resistente.

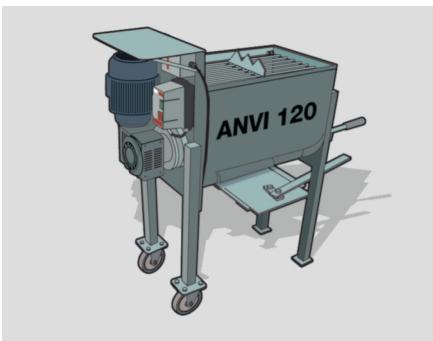
Homogenidade da mistura

Betoneira: a mistura da argamassa não é homogênea, pois a betoneira não foi feita para misturar argamassa, mas concreto.

ANVI: as pás do misturador empurram os materiais, o que garante uma mistura homogênea e é mais eficiente no aproveitamento do cimento.

Misturadores de Argamassa ANVI

Os misturadores de argamassa ANVI são equipados com eixo horizontal batedor com pás inclinadas que garantem maior qualidade e velocidade na homogeneização da mistura. Todos os modelos de misturadores ANVI possuem rodinhas e tem menos de 70 cm de largura, o que facilita passar pelos vãos de portas e o deslocamento horizontal no andar.



ANVI 120

Misturador horizontal de argamassa com capacidade para misturar 160 kg de argamassa em 2 minutos.

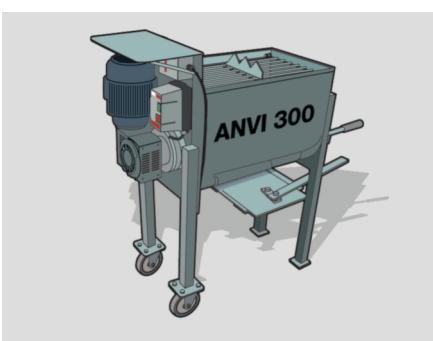
Motor redutor de 3 HP. Sistema de mistura com eixo horizontal e 4 pás.

Indicação de uso:

indicada para o assentamento de blocos em alvenaria, chapisco e revestimento interno com a utilização de argamassa industrializada.



Misturador ANVI 120 para assentamento de blocos



ANVI 300

Misturador horizontal de argamassa com capacidade para misturar 300 kg de argamassa em 2 minutos.

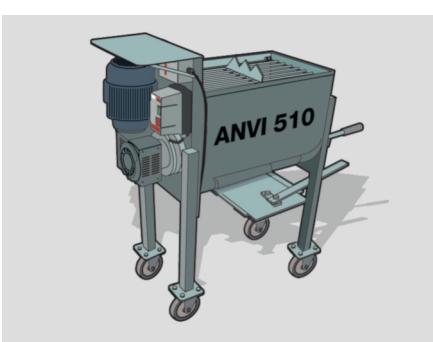
Motor redutor de 5 HP. Sistema de mistura com eixo horizontal e 4 pás.

Indicação de uso:

indicada para o assentamento de blocos em alvenaria, chapisco e para o revestimento interno e o revestimento externo de fachadas com argamassa industrializada.



Misturador ANVI 300 com ANVIJET para projeção



ANVI 510

Misturador horizontal de argamassa com capacidade para misturar 510 kg de argamassa em 2 minutos.

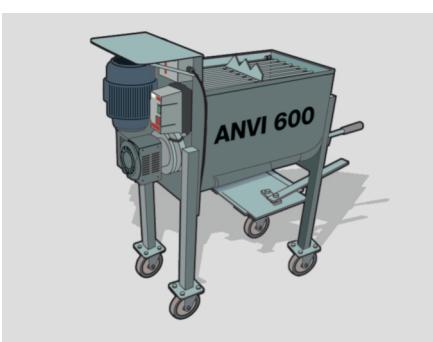
Motor redutor de 5 HP. Sistema de mistura com eixo horizontal e 6 pás.

Indicação de uso:

indicada para o assentamento de blocos em alvenaria, para chapisco e para o revestimento interno e o revestimento externo de fachadas. Trabalha tanto com argamassa industrializada/ensacada como com traço de obra.



Misturador ANVI 510 com ANVISPRAY para projeção



ANVI 600

Misturador horizontal de argamassa com capacidade para misturar 600 kg de argamassa em 2 minutos.

Motor redutor de 7,5 HP. Sistema de mistura com eixo horizontal e 6 pás.

Indicação de uso:

indicada para o assentamento de blocos em alvenaria, chapisco, para o revestimento interno e o revestimento externo de fachadas e para contrapiso (farofa). Trabalha tanto com argamassa industrializada/ensacada como com traço de obra.



Aplicação de farofa



ANVIMIX STH

Misturador de argamassa contínua para argamassa industrializada fornecida por silo ou ensacada. Possui capacidade de produção de 24 litros por minuto para argamassa ensacada e até 10.000 kg/hora para argamassa industrializada fornecida em silo.

Motor redutor de 7 HP. Sistema de mistura com eixo horizontal.

Indicação de uso:

indicada para o assentamento de blocos em alvenaria e para o revestimento interno, o revestimento externo de fachadas e farofa. Trabalha com argamassa industrializada.



Misturador ANVIMIX STH com ANVIJET para projeção



Sede da ANVI/ Diadema, São Paulo

ANVI. Inovando há mais de 40 Anos

História

A ANVI está presente no Brasil desde 1972, com a fabricação e distribuição de equipamentos e máquinas para a construção civil. A partir de 1999 a ANVI iniciou a fabricação de misturadores para argamassa. Em 2002 desenvolveu e iniciou a fabricação de projetores de argamassa.

Missão

Desenvolver os melhores equipamentos e sistemas para a mistura, transporte e aplicação de argamassa, aumentando a qualidade, a produtividade e diminuindo o custo do processo de construção.

ANVI. Os melhores Equipamentos para sua Obra



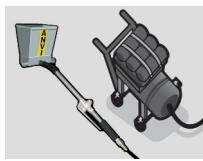
Misturadores de Argamassa

Os misturadores de argamassa ANVI são equipados com eixo horizontal batedor com pás inclinadas que garantem maior qualidade e velocidade na homogeneização da mistura. Indicados para o assentamento de blocos em alvenaria, para chapisco e para o revestimento interno e o revestimento externo de fachadas e farofa.



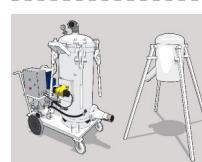
Projetores de Argamassa Linha ANVIJET

Modelos para bombeamento e projeção de argamassa para chapisco e reboco e para bombeamento de grout e piso autonivelante. Modelos para bombeiar, transportar e projetar volumes de até 17m³/hora. Utilizam argamassa industrializada para projeção ou traço de obra aditivado. Utilizados para aplicação interna e externa. Diminuem o desperdício, patologias e aumentam a produção diária.



Sistema ANVISPRAY

Projeta, utilizando pistola caneca, qualquer tipo de argamassa, inclusive a que já é produzida em sua obra. Indicado para projeção de chapisco e reboco para aplicação interna e externa. Diminui o desperdício e evita patologias.



Transportador de Areia

Uma economia substancial na logística de sua obra: dispensa elevador, guincho e grua para fazer a elevação da areia e libera os meios de elevação para transporte de outros materiais. Utiliza apenas 2 operadores.



Moinho de Reciclagem

O moinho de entulho ANVI-ESG50 é uma solução sustentável para triturar resíduos de blocos e tijolos, transformando-os em agregados reutilizáveis para pavimentações, concreto e argamassas, reduzindo impactos ambientais e gerando economia no canteiro de obras.



Níveis Fixos a Laser

Marcação e conferência de nível, prumo, esquadro, transferência de pontos e alinhamento para áreas menores e interiores.



Níveis Rotativos a Laser

Para nivelação de pisos e lajes.



Trenas a Laser

Para operar nas difíceis condições e ambientes de obras.

Todos os nossos produtos possuem patentes requeridas.

Mais informações e vídeos: www.anvi.com.br



Misturadores e Projetores de Argamassa

Matriz São Paulo 11 3289.7109

Entre em contato com:
comercial@anvi.com.br
www.anvi.com.br

Filiais

Rio de Janeiro 21 2427 6739

Representante São Paulo

Engº Daniel 11 9 9783-7497

Outras Localidades

Whatsapp 11 9 6644 3990